



Le principe :

- Un cadre avec deux modules de disques équipés de lames qui réalisent une coupe par cisaillement
- L'entraînement des disques est assuré par 2 moteurs hydrauliques
- Toutes les fonctions de la prétailleuse sont centralisées dans un bloc hydraulique
- L'ouverture/fermeture des modules de coupe est actionnée par manipulateur
- Vitesse de rotation des disques de l'ordre de 280 trs/mn. pour un débit de 24 à 40 l/min
- Vitesse de travail jusqu'à 10 km/h
- Existe en 2 versions (cadre court et long) avec un empilage de 6 à 28 disques dont l'intervalle est de 60 ou 90 mm

Les atouts :

- La forme du disque assure une bonne saisie des sarments et une alimentation régulière de la machine tout en respectant le palissage
- L'intervalle de 60 mm entre les disques favorise le nettoyage des fils de palissage grâce aux sections de coupe montées sur un disque porteur dont l'épaisseur évite au fil de se glisser entre les dents des sections de coupe
- Entretien réduit, poids limité (de 145 à 270 kgs) et faible débit
- Faibles projections grâce à une vitesse de rotation limitée
- La partie inférieure des disques est totalement plate, ce qui évite tout déchaussement des coursons sur les cordons

