

PRÉTAILLEUSE MP 122



Le principe :

- Un cadre avec deux modules de disques équipés de lames qui réalisent une coupe par cisaillement
- L'entraînement des disques est assuré par 2 moteurs hydrauliques
- Toutes les **fonctions** de la préailleuse sont **centralisées dans un bloc hydraulique**
- L'ouverture / fermeture des modules de coupe est actionnée par manipulateur
- Vitesse de rotation des disques de l'ordre de 280 trs/mn. pour un débit de 35 l/min
- Vitesse de travail **jusqu'à 10 km/h**
- Existe en 2 versions : intervalle de 60 ou 90 mm et un empilage de 6 à 20 disques.

Les atouts :

- La forme du disque assure une **bonne saisie des sarments** et une **alimentation régulière de la machine** tout en respectant le palissage
- L'intervalle de 60 mm entre les disques favorise le nettoyage des fils de palissage grâce aux sections de coupe montées sur un disque porteur dont l'épaisseur évite au fil de se glisser entre les dents des sections de coupe
- Entretien réduit, poids limité (de 145 à 270 kgs) et faible débit
- **Faibles projections** grâce à une vitesse de rotation limitée
- La partie inférieure des disques est totalement plate, ce qui évite tout déchaussement des coursons sur les cordons

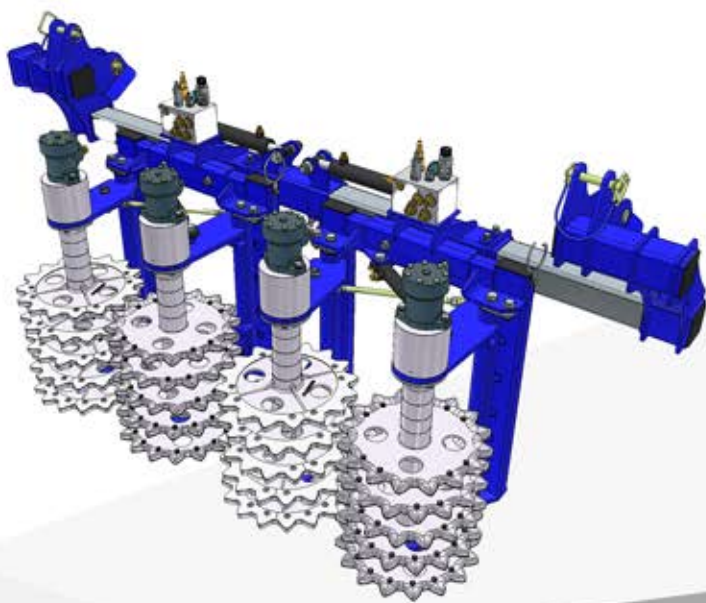


Le disque affûté pour une coupe comparable à un sécateur

Un disque circulaire à bord affûté sur un des modules de coupe face à un disque denté de l'autre module assure une coupe franche sans éclatement de bois.

L'effet tranchant du disque évite le pincement des bois, phénomène courant dans la coupe par cisaillement.

Une configuration particulière de cet équipement assure le respect de l'environnement (piquets et fils de palissage).



Option ouverture automatique

La détection inductive ne fonctionne qu'avec des piquets acier. En revanche, il est possible de prétailler aussitôt après les vendanges même avec les feuilles.