

La polyvalence sur chenillette

**Gamme**

**Optima**

Équipements pour  
**chenillette**



La vigne... notre passion

**PROVITIS**



# Gamme *Optima*



# ROGNEUSE ST 120



## Le principe :

- **Barres de coupe modulables** avec lames rotatives de 430 mm dont la vitesse de rotation est de l'ordre de 2000 trs/min
- Entraînement par moteurs hydrauliques branchés en série avec transmission par courroies plates spéciales

## Les atouts :

- Lames orientées de 5° vers la végétation pour éviter la recoupe et les projections vers l'arrière
- Débit de 16 L/min
- Courroies de transmission plates, sans tendeur, ni entretien
- Accès rapide aux pièces d'usure (brevet international)
- Sécurité d'effacement à rappel automatique sur la plupart des barres de coupe verticales
- Tôlerie inox et composants en aluminium





## Le principe :

- Tambour ajouré dans lequel est logée une bouche d'aspiration. Agencée à l'extrémité de ladite bouche, une turbine provoque une importante dépression et contraint les feuilles à venir se plaquer contre le tambour entraîné en rotation. **Les feuilles sont décrochées par un rouleau et tombent au sol**
- Hauteur de travail 480 mm
- La tête d'effeuillage est livrée avec un châssis parallélogramme qui assure le suivi du plan de végétation. L'appui sur les rangs est assuré par deux guides en haut et en bas de la zone d'aspiration
- La turbine et le rouleau sont entraînés par des moteurs hydrauliques branchés en série. **Le débit par tête est de 22l/min**

## Les atouts :

- Feuilles entières et projetées au sol sans passer par la turbine (pas de projection de débris de feuilles).
- Entretien réduit et un nettoyage rapide
- Rapport de vitesse / taux d'effeuillage élevé.
- Système de translation avec la chaîne (mouvement sur toute la largeur du tube châssis).



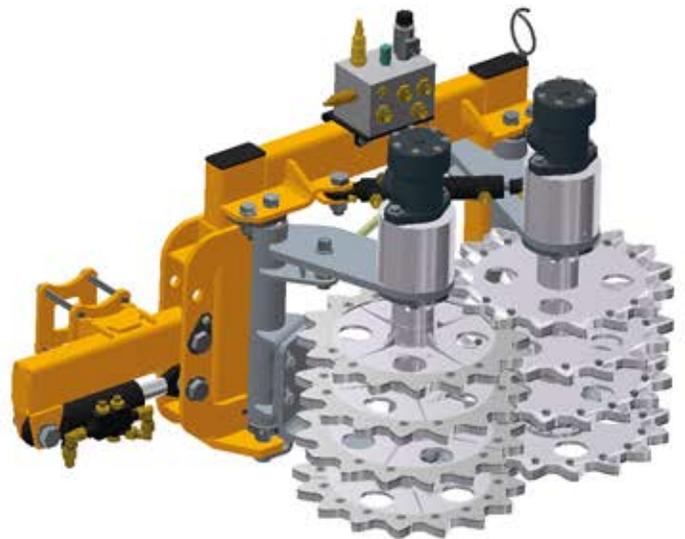


## Le principe :

- Un cadre avec deux modules de disques équipés de lames qui réalisent une coupe par cisaillement
- L'entraînement des disques est assuré par 2 moteurs hydrauliques
- Toutes les fonctions de la prétailleuse sont centralisées dans un bloc hydraulique
- L'ouverture/fermeture des modules de coupe est actionnée par manipulateur
- Vitesse de rotation des disques de l'ordre de 280 trs/mn. pour un débit de 24 à 40 l/min
- Vitesse de travail jusqu'à 10 km/h
- Existe en 2 versions (cadre court et long) avec un empilage de 6 à 28 disques dont l'intervalle est de 60 ou 90 mm

## Les atouts :

- La forme du disque assure une bonne saisie des sarments et une alimentation régulière de la machine tout en respectant le palissage
- L'intervalle de 60 mm entre les disques favorise le nettoyage des fils de palissage grâce aux sections de coupe montées sur un disque porteur dont l'épaisseur évite au fil de se glisser entre les dents des sections de coupe
- Entretien réduit, poids limité (de 145 à 270 kgs) et faible débit
- Faibles projections grâce à une vitesse de rotation limitée
- La partie inférieure des disques est totalement plate, ce qui évite tout déchaussement des coursons sur les cordons



# SUPPORT POLYVALENT SMP 20



## Les atouts :

- Ensemble châssis et support de machine polyvalent livré avec :
- Porte masse modulable permettant de répartir les masses à gauche et à droite ou sur un côté dans le cas de montage unilatéral comme la prétailleuse par exemple.
- Mât monopoutre avec une montée descente (course 500 mm.) et une inclinaison (+/- 17°) hydrauliques. Les vérins sont équipés de clapets de sécurité.
- Dispositif d'attelage rapide pour les outils.
- Support reposeir pour un dételage sans moyen de manutention (option)



# PROVITIS



BOMIRAM s.r.l.



Retrouvez tous nos produits  
et actualités sur notre site :  
**www.provitis.eu**

Egalement sur notre page facebook



Zone Industrielle - rue des frères Peugeot  
F - 68127 SAINTE CROIX EN PLAINE  
TEL : +33 389 20 93 49  
FAX : +33 389 20 93 76  
Mail : provitis@provitis.eu

Votre concessionnaire

