



LA VIGNE, NOTRE SOURCE D'INSPIRATION

- Implantés en Alsace depuis 2006, nous sommes spécialisés dans la conception de machines viticoles, plus particulièrement de matériels de taille et d'entretien de la vigne à monter sur tracteurs interlignes, tracteurs enjambeurs et machines à vendanger.
- Notre bureau d'étude s'occupe de la conception, confie la réalisation des pièces à des fournisseurs rigoureusement sélectionnés et supervise le montage assuré par des collaborateurs expérimentés. Nous avons choisi cette méthode de production pour vous proposer des produits conçus et fabriqués avec les technologies les plus récentes, au meilleur rapport qualité-prix.
- > L'innovation, l'amélioration constante de nos machines, une présence dans tous les vignobles du monde à travers un réseau de concessionnaires choisi, voilà ce qui constitue notre ADN et explique notre inspiration.





Une équipe d'experts est à votre écoute et recherche en permanence de nouvelles solutions pour répondre à vos attentes.



Mise en huile et derniers préparatifs.



FABRICATION

Des fournisseurs triés sur le volet et des collaborateurs polyvalents pour une qualité de fabrication haut de gamme.



Les phases de tests où la rigueur est de mise, tout doit être au point.



Emballage, prêt pour l'expédition, c'est bientôt chez vous!



Un stock important de pièces, une équipe d'experts au magasin et à l'assistance technique, tous les ingrédients sont réunis pour vous assurer le meilleur service après-vente possible.

INNOVATION ET CONCEPTION

> La recherche, le développement, la fabrication, les tests, la mise en route et l'expédition font partie du processus complet afin de garantir une qualité et un rendu maximum.



NOS EXPERTS

> Qu'il s'agisse de recherche et développement, de fabrication, de gestion administrative, de commerce, ou de communication, tous nos collaborateurs sont des passionnés et connaissent leur métier pour satisfaire nos clients en France et à l'international.





LES GAMMES POUR VIGNES LARGES

> Les produits Provitis conçus pour les vignes larges sont proposés dans deux gammes distinctes Optima et Océa.

Dans la gamme OCCO les supports de machines sont spécifiques à chaque machine. C'est une solution idéale pour les moyennes et grandes exploitations où chaque tracteur est destiné à un ou deux travaux précis durant toute une saison.

Dans la gamme Optimo les supports de machines sont polyvalents (attelage de plusieurs machines sur un même support). Cette gamme est particulièrement adaptée aux petites et moyennes exploitations qui effectuent plusieurs travaux avec le même tracteur.







PALISSEUSE

F/A
5000

LE PRINCIPE

Cadre enjambeur équipé de moyens de relevage des rameaux de vignes et d'une agrafeuse. Les rameaux sont relevés par deux larges bandes entrainées par des moteurs hydrauliques à vitesse réglable et équipées de sécurité indépendante. A l'arrière de ces bandes est déroulée de part et d'autre du rang une ficelle qui maintient les rameaux en position verticale. Ces deux ficelles sont agrafées.



- > Les bandes rugueuses assurent un relevage optimal des rameaux sans contrainte ni agressivité. Elles sont aussi équipées d'un réglage total (pincement, angle et écartement).
- L'agrafeuse demande peu d'entretien et de réglage. Les agrafes sont formées par deux griffes, une technologie qui évite les chocs et l'encrassement.
- > Importante autonomie (5000 agrafes).
- > Poids de 180 kg.
- > Sécurité indépendante sur chacune des bandes.

SÉCURITÉ D'EFFACEMENT

> En cas de chocs, les bandes de relevage s'effacent vers le haut et vers le bas.



Routs

CHÂSSIS PENDULAIRE

> Le châssis de la palisseuse PA 5000 comprend un système pendulaire avec amortisseur qui peut être bloqué pour le transport sur route.



PAIRE DE POINTES (OPTION)

> Cette option évite aux bandes d'être endommagées en touchant le sol.



APRÈS







ROGNEUSE

5120

- > Barres de coupe modulables avec lames rotatives de 430 mm dont la vitesse de rotation est de l'ordre de 2000 trs/min.
- > Entraînement par moteurs hydrauliques branchés en série avec transmission par courroies plates spéciales sans tendeurs.



- > Lames orientées vers la végétation pour éviter la recoupe et les projections vers l'arrière.
- > Courroies de transmission plates, sans tendeur, ni entretien.
- > Accès rapide aux pièces d'usure (brevet international).
- > Sécurité d'effacement à rappel automatique sur la plupart des barres de coupe verticales.
- > Tôlerie inox et composants en aluminium.

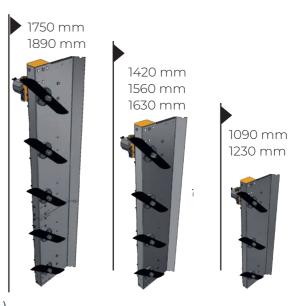


SÉCURITÉ VERTICALE

> En cas de choc, les barres de coupe verticales sont équipées d'un système de sécurité à rappel automatique.



CHOIX EN HAUTEUR DE TRAVAIL



LAMES ORIENTÉES

> L'orientation des lames vers la végétation évite la recoupe et les projections vers l'arrière.

AMIER SANS ENTRETIEN

> La transmission par courroies plates sur des poulies bombées ne demande ni entretien, ni vérification de la tension.



MODÈLES DISPONIBLES

- > Un demi-rang
- > Un rang complet
- > Deux demi-rangs
- > Deux rangs complets



EPAMPREUSE

S 2 2

- > Cadre enjambeur équipé de deux têtes d'épamprage. Les têtes d'épamprage agencées verticalement sont constituées d'un empilage de bagues dans lesquelles sont insérées des lanières semi rigides spéciales. Les têtes entraînées par 2 moteurs hydrauliques branchés en série assurent un nettoyage des ceps.
- > Vitesse de travail d'environ 3 km/h.
- > Débit nécessaire 5 à 20 l/min.





SÉCURITÉ D'EFFACEMENT

> Sécurité d'effacement vertical et latéral à rappel automatique sur les deux têtes d'épamprage.





MODÈLE DISPONIBLE

> Un rang complet

LES ATOUTS

- > Les lanières semi rigides assurent un nettoyage efficace sans endommager les ceps
- > Les deux bagues inférieures sont équipées de 3 lanières au lieu de 2 pour une fréquence de frappe supérieure de 30% à la base du cep, endroit où les pampres sont les plus nombreux.

EQUIPEMENT STANDARD

- > Cadre avec modules d'épamprage.
- > Réglage manuel de la largeur d'épamprage (hydraulique en option).
- > Réglage manuel de la hauteur de la tête extérieure (hydraulique en option).
- > Guides réglables, carters de protection avec bavette en caoutchouc.
- > Support reposoir.

OPTIONS

- > Ecartement hydraulique des têtes d'ébourgeonnage.
- > Réglage hydraulique de la hauteur de la tête extérieure.
- > STOP & GO: cette option permet à l'opérateur d'arrêter immédiatement la rotation des têtes pour éviter de blesser les jeunes plants.





EPAMPREUSE

22

- > L'épampreuse désherbeuse SRBH 22 est constituée d'un cadre enjambeur équipé de deux têtes dont l'axe horizontal permet d'éliminer les pampres à bas régime ou de désherber à haut régime sous les rangs de vignes. Les têtes d'épamprage - désherbage sont équipées d'un moteur hydraulique et d'un empilement de bagues en aluminium où sont insérées des lanières.
- > Vitesse de travail de 3 km/h.
- > Débit de 7 à 30 l/min.
- **>** Poids de 165 à 175 kg.





- > Réglage manuel de l'angle de chaque tête.
- > Lanières à haute résistance.
- > Effacement vertical et latéral sur chaque tête.

EQUIPEMENT STANDARD

- > Cadre équipé de deux têtes avec sécurité d'effacement.
- > Hauteur entre le sol et le premier fil minimum 50 cm.
- > Deux moteurs de 17 cm³ branchés en série.
- > Réglage manuel de l'écartement des têtes.
- > Réglage manuel de la hauteur de la tête extérieure.
- > Guides réglables.
- > Support reposoir.



SÉCURITÉ D'EFFACEMENT

> Sécurité d'effacement vertical et latéral à rappel automatique sur les bras verticaux.

MODÈLE DISPONIBLE

> Un rang complet.



OPTIONS

- > Fonction STOP & GO permettant de stopper la rotation des têtes instantanément pour ne pas blesser les jeunes plants de vigne.
- > Ecartement hydraulique des têtes.
- > Réglage hydraulique de la hauteur de la tête extérieure.



EFFEUILLEUSE

1 R 350

- > Tambour ajouré dans lequel est agencée une bouche d'aspiration avec à son extrémité une turbine. La dépression provoquée par la turbine contraint les feuilles à venir se plaquer contre le tambour entraîné en rotation. Saisies et décrochées par un rouleau, les feuilles entières tombent au sol le long du rang de vigne.
- > Hauteur de travail 480 mm.
- > La tête d'effeuillage est disponible avec un parallélogramme assurant le suivi du plan de végétation ou, en option, un suivi de végétation hydromécanique (option A'Syst).
- > L'appui sur le rang est assuré par deux guides en haut et en bas de la zone fructifère ou par le palpeur si la machine est équipée de l'option A'Syst.
- > La turbine et le rouleau sont entraînés par des moteurs hydrauliques branchés en série. Le débit est de 22 à 60 l/min.





- > Les feuilles entières décrochées ne passent pas dans la turbine et ne sont par conséquent ni broyées, ni projetées sur les autres rangs.
- > Le suivi du plan de travail grâce au parallélogramme assure un effeuillage constant.
- > Machine simple au poids et encombrement réduits.
- > Nettoyage rapide.





> Le système de suivi assisté permet à l'effeuilleuse LR350 de suivre le plan de végétation de manière automatique et sans intervention de la part de l'opérateur.

Fonctionnant en hydraulique sans capteur ESP, ni carte électronique, A'Syst se distingue par son choix technologique et assure :

- > Une grande souplesse d'utilisation
- > Un rendement exceptionnel.



COUPES ALTERNATIVES (OPTION)

> Une barre de coupes alternatives avec fonction marche/arrêt par vanne 3 voies.

MODÈLES DISPONIBLES

- > Un demi-rang
- > Deux demi-rangs
- > Un rang complet



EFFEUILLEUSE

1260

LE PRINCIPE

> Un surpresseur génère de l'air à une pression de 0.6 à 1 bar acheminé vers les têtes d'effeuillage équipées de buses rotatives. L'air expulsé à travers les buses déchiquette les feuilles sous l'effet de la pression. La hauteur de travail varie de 400 mm à 640 mm.



- > L'effeuillage pneumatique assure un travail en profondeur et contribue à la diminution du botrytis. Il permet aussi une meilleure répartition des produits de traitement sur la grappe et fait sauter les capuchons floraux.
- > Utilisée la veille ou le jour même de la vendange manuelle, l'effeuilleuse pneumatique diminue largement le temps de récolte.
- > Les têtes d'effeuillage sont équipées de deux rotors - comportant une buse chacun entraînés en rotation. Les rotors travaillent l'un derrière l'autre en reproduisant un effet coup de marteau pour mieux déchiqueter les feuilles.





ÉQUIPEMENT STANDARD

- > Tête d'effeuillage Ecojet à double rotor.
- > Multiplicateur avec cardan.
- > Ensemble surpresseur, multiplicateur et filtration. L'entraînement est assuré par la prise de force du



FILTRE CYCLONIQUE

> Double filtration avec pré filtre cyclonique qui retire jusqu'à 98% des impuretés avant l'entrée dans le filtre à air. Grâce à son système autonettoyant, le pré filtre reste propre.

MODÈLES DISPONIBLES

- > Demi-rang
- > Deux demi-rangs
- > Un rang complet



PRETAILLEUSE

- > Un cadre avec deux modules de disques équipés de lames qui réalisent une coupe par cisaillement. L'entraînement des disques est assuré par 2 moteurs hydrauliques. Toutes les fonctions de la prétailleuse sont centralisées dans un bloc hydraulique.
- > L'ouverture et la fermeture des modules de coupe sont actionnées par un manipulateur.
- > Vitesse de rotation des disques de l'ordre de 280 trs/min pour un débit de 24 à 40 l/min.
- > Existe en quatre versions de cadres sur lesquels l'empilage varie de 6 à 28 disques avec intervalles de 60 ou 90 mm.



- > La forme du disque assure une bonne saisie des sarments et une alimentation régulière de la machine tout en respectant le palissage.
- > L'intervalle de 60 mm entre les disques favorise le nettoyage des fils de palissage grâce aux sections de coupe montées sur un disque porteur dont l'épaisseur évite au fil de se glisser entre les dents des sections de coupe.
- > L'entretien est réduit, le poids limité (de 145 à 270 kg) et le débit est faible.
- > Peu de projections grâce à une vitesse de rotation limitée.
- > La partie inférieure des disques est totalement plate, ce qui évite tout déchaussement des coursons sur les cordons.
- > Une vitesse de travail jusqu'à 10 km/h.



COUPES LATÉRALES (OPTION)

- > Les coupes latérales sont livrées avec sécurité d'effacement, réglage manuel des angles et de la largeur de coupe.
- > Branchées en série avec la tête de prétaillage, elles ne demandent pas de débit supplémentaire.



OUVERTURE AUTOMATIQUE OPTION)

- > La détection optique fonctionne sur tous types de piquets (bois, acier, béton). Il ne doit plus y avoir de feuilles. Le système requiert des piquets sans perforation dans l'axe de la lecture et avec une section supérieure ou égale à 25mm.
- > La détection inductive ne fonctionne qu'avec des piquets acier. En revanche, il est possible de prétailler aussitôt après les vendanges même avec les feuilles.

DISQUE AFFÛTÉ

> Un disque circulaire à bord affûté sur un des modules de coupe face à un disque denté de l'autre module assure une coupe franche sans éclatement de bois. L'effet tranchant du disque évite le pincement des bois, phénomène courant dans la coupe par cisaillement. Une configuration particulière de cet équipement assure le respect de l'environnement (piquets et fils de palissage).

MODÈLES DISPONIBLES

- > Cadre extra court
- > Cadre court
- > Cadre court plus
- > Cadre long



TAILLEUSE

44

LE PRINCIPE

> La tailleuse MPH 44 est composée de quatre modules de coupe équipés de scies (diamètre 450 mm). Entrainées par des moteurs hydrauliques, les scies réalisent une coupe latérale (modules avant) et horizontale (modules arrière). Les modules sont équipés de dispositifs d'effacement pour permettre le suivi du rang et l'escamotage au piquet. Seule la hauteur de travail doit être contrôlée par l'opérateur.



- > La vitesse et le diamètre des scies assurent une coupe franche des sarments.
- Les disques d'escamotage ont un diamètre supérieur à celui des scies pour éviter d'endommager les piquets.
- > Entretien réduit, poids limité.
- > Les scies latérales du module avant sont recouvertes d'un disque en plastique résistant à l'abrasion pour protéger les cordons.
- > Les peignes sur les modules de coupe avant et le système d'effacement assurent le suivi automatique du rang.
- > L'ouverture et la fermeture des modules sont pilotées depuis le poste de conduite pour faciliter l'entrée et la sortie des rangs de vignes.





ÉQUIPEMENT STANDARD

- > Cadre structure tubulaire 100 x 50 mm.
- > Modules de coupe arrière horizontaux réglables en hauteur et escamotables au passage du piquet.
- > Modules de coupe avant latéraux avec suivi du rang et sécurité verticale.
- > Ouverture hydraulique des modules de coupe avant et arrière pour l'entrée et la sortie des rangs.
- Distributeur à commande électriques (capacité 60 l/min) avec poignée ergonomique (Gamme Océa).
- > La vitesse de rotation des scies est de l'ordre de 2000 trs/min (débit 44 l/min).
- > Vitesse de travail jusqu'à 2.5 km/h.

DISPOSITIF D'ESCAMOTAGE

Les modules de coupes arrières sont escamotables pour permettre aux scies de contourner automatiquement les piquets sans risque.

MODÈLE DISPONIBLE

> Un rang complet





TAILLEUSE

422

- > La tailleuse MPH 422 a été développée pour des vignes aussi bien plantées en taille rase que des vignes reconverties en taille rase.
- > La MPH 422 est caractérisée par deux ensembles :
- Une partie avant avec deux barres de coupe verticales disposées de part et d'autre du rang.
- Une partie arrière avec deux modules de disques empilés.
- > Les barres de coupe verticales montées sur un dispositif d'écartement coupent les sarments latéraux au plus près du cordon.
- > Montés sur des bras oscillants, les disques peuvent s'écarter au passage des piquets (vignes reconverties en taille rase).
- > L'extrémité inférieure des disques peut être équipée soit d'un disque affûté, soit d'une scie (vignes à forte densité de végétation).



- > Machine polyvalente réalisant le prétaillage et la taille rase en un seul passage.
- > Vitesse de travail.
- > Entretien réduit.









MODÈLE DISPONIBLE

> Un rang complet



ÉQUIPEMENT STANDARD

- > Châssis avec modules avant équipés de 2 barres de coupe verticales à section et modules arrières équipés de disques de coupe.
- > Ecartement hydraulique des coupes verticales.
- > Ouverture des disques de coupe.
- > 4 moteurs hydrauliques branchés en série.
- > Sécurité et déflecteurs en inox sur les coupes verticales.
- > Support reposoir.



MACHINE A TIRER LES SARMENTS

SE **230**

- > La machine à tirer les sarments VSE 230 a été spécialement et exclusivement développée pour les vignes taillées en guyot double arqué.
- La VSE 230 se caractérise par un cadre enjambeur avec, d'une part, des moyens de préhension et d'autre part, des moyens de saisie, extraction et broyage.
- Les moyens de préhension composés d'une vis sans fin et d'une brosse alimentent en sarments deux rouleaux agencés l'un contre l'autre. Ces derniers, entraînés en avalant, saisissent et extraient le bois de palissage. A la sortie des deux rouleaux, les sarments sont broyés et tombent au sol.
- > La VSE 230 requiert un débit de 45 l/min et une fonction double effet pour l'écartement hydraulique du cadre enjambeur. Son poids est de 350 kg et la vitesse de travail est de l'ordre de 2 à 3 km/h.



- > Le tirage des sarments par le bas reproduit le geste manuel et préserve les fils de palissage.
- > Le broyeur est intégré.
- > Graissage déporté et groupé des différents paliers.
- > Fonctionnement sur tous types de piquets et fils de palissage.





ÉQUIPEMENT STANDARD

- > Tête de tirage équipée de deux rouleaux extracteurs et d'un broyeur.
- > Vis sans fin d'alimentation sur axe pivot avec palpeur hydraulique.
- > Brosse de relevage.
- > Bloc de distribution hydraulique pour la gestion de toutes les fonctions de la machine.
- > Boîtier de commande électrique.
- > Graissage centralisé.

MODÈLE DISPONIBLE

> Un rang complet







MACHINE A TIRER LES SARMENTS

LE PRINCIPE

> Si la machine à tirer les sarments VSE 430 fonctionne sur tous les types de taille en Guyot, c'est sur le Guyot attaché à plat que ses performances sont les meilleures et ce sans augmenter le temps de taille préparatoire. Son châssis est équipé d'un disque ameneur et de roues d'extraction. Agencé face aux roues, le disque ameneur pousse les sarments vers celles-ci ; une chaîne dentée prend le relai du disque ameneur et convoie les sarments entre les roues qui achèvent leur extraction latérale. Libérés du palissage, les sarments tombent au centre du rang. Il est possible de monter un broyeur à l'arrière du tracteur et de broyer les sarments en même temps que le tirage.



- > Le tirage des sarments par le côté reproduit le geste manuel.
- > Graissage déporté et groupé.
- > Fonctionnement sur tous types de piquets et fils de palissage.
- > Vitesse de travail.



ÉQUIPEMENT STANDARD

- > Cadre avec disque ameneur et roues d'extraction.
- > Ouverture du disque ameneur par vérin.
- > Fonction inverseur de rotation des roues d'extraction.
- > Ouverture des roues d'extraction en cas de bourrage.
- > Fonctions hydrauliques centralisées dans un bloc foré.
- > Capot de protection avec volet de réglage pour optimiser l'éjection des sarments.
- > Boîtier de commande ou branchement sur distributeur à commandes électriques Provitis.
- > Support reposoir.



RELÈVE-FIL (OPTION)

Il est possible d'équiper la VSE 430 d'un dispositif relève-fil permettant le dégagement du/des fils au passage de la machine (fils releveurs amovibles, piquets avec encoches permettant la sortie automatique du fil vers le haut).





+(33) 389 209 349) provitis@provitis.eu







