



PROVITIS

optima ocea
LINE LINE

AUSRÜSTUNGEN

FÜR BREITE

REBZEILEN



provitis.eu



DIE WEINREBE, UNSERE INSPIRATIONSQUELLE





DIE WEINREBE, UNSERE INSPIRATIONSQUELLE

- › Wir sind seit 2006 im Elsass ansässig und sind in der Konstruktion von Weinbaumaschinen, insbesondere für das Scheiden und Pflegen der Reben, spezialisiert. Diese Maschinen werden an Weinbergtraktoren, Stelzradschleppern und Erntemaschinen angebaut.
- › Unser Konstruktionsbüro befasst sich mit der Entwicklung. Die Herstellung der Teile wird sorgfältig ausgewählten Lieferanten anvertraut. Die Montage wird von unseren erfahrenen Mitarbeitern übernommen. Wir haben dieses Produktionsverfahren gewählt, um Ihnen mit den neuesten Technologien konstruierte und hergestellte Produkte mit dem besten Preis-Leistungsverhältnis anbieten zu können.
- › Unser DNA besteht aus Innovation, ständiger Verbesserung unserer Maschinen und weltweiter Präsenz in allen Weinbergen der Welt über ein Netz streng ausgewählter Vertragshändler. Dies ist die Grundlage unserer Inspiration.





FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Ein Team von Experten steht Ihnen zur Verfügung und sucht ständig nach neuen Lösungen, um Ihre Erwartungen zu erfüllen.



PRODUKTION

Ausgesuchte Lieferanten und vielseitige Mitarbeiter für höchste Fertigungsqualität.



TEST

In Testphasen, in denen Strenge gefragt ist, muss alles perfekt funktionieren.



ANLAUFPHASE

Ölung und letzte Vorbereitungen.



VERSAND

Verpackung, bereit für den Versand, es ist bald bei Ihnen!



KUNDENDIENST

Ein großer Lagerbestand an Teilen, ein Expertenteam im technische Unterstützung. Alle Zutaten sind vorhanden, um Ihnen den bestmöglichen Kundendienst zu gewährleisten.

INNOVATION UND DESIGN

› Forschung, Entwicklung, Fertigung, Test, Inbetriebnahme und Versand sind Teil des gesamten Prozess, um maximale Qualität zu gewährleisten.



UNSERE EXPERTEN

› Forschung und Entwicklung, Fertigung, Verwaltung, Handel oder Kommunikation, alle unsere Mitarbeiter sind leidenschaftlich und kennen ihr Handwerk, um die Kunden bestmöglich zu bedienen.

optima
LINE

oceá
LINE

PRODUKTEREIHEN FÜR BREITE REBZEILEN

› Die für breite Rebzeilen ausgelegten Provitis-Produkte werden in zwei unterschiedlichen Baureihe angeboten: Optima und Océa.

In der OCEA-Baureihe **oceá** sind die Maschinenträger maschinenspezifisch. Diese Baureihe ist die ideale Lösung für mittelgroße und große Betriebe, wo jeder Traktor während der ganzen Saison für eine oder zwei bestimmte Arbeiten bestimmt ist.

In der OPTIMA-Baureihe **optima** sind die Maschinenträger Mehrzweck-Träger (Anbau mehrerer Maschinen an denselben Maschinenträger). Diese Baureihe ist besonders für kleine und mittelgroße Betriebe geeignet, die mit demselben Traktor mehrere Arbeiten durchführen.



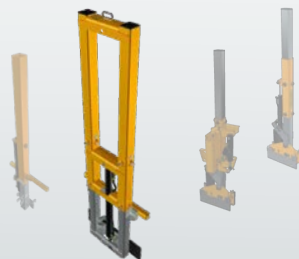
oce
LINE

Dedizierte Hubrahmen
für jedes Gerät



optima
LINE

Vielseitige Hubrahmen
für mehrere Geräte



LAUBHEFTERS

PA 5000

PRINZIP

› Überzeilen-Rahmen, ausgestattet mit Mittel zum Aufrichten der Rebzweige und einem Hefter. Die Zweige werden durch zwei breite, von hydraulischen Motoren mit regelbarer Drehzahl in Drehung versetzte und mit unabhängigen Anfahrssicherungen ausgestattete Bänder aufgerichtet. Hinter diesen Bändern wird beidseitig der Zeile eine Schnur abgerollt, die die Zweige in vertikaler Lage hält. Diese beiden Schnüre werden zusammengeheftet.



VORTEILE

- › Die rauen Bänder gewährleisten ein optimales Aufrichten der Zweige, ohne sie zu belasten oder anzugreifen. Sie sind ebenfalls voll einstellbar (Verengung nach hinten, Winkel und Abstand)
- › Der Hefter erfordert nur wenig Wartung und Einstellung. Die Klammern werden von zwei Klauen geformt. Dieser Technologie vermeidet Schläge und Verschmutzung.
- › Große Autonomie (5000 Klammern)
- › Gewicht 180 Kg
- › Unabhängige Anfaßsicherung an jedem Band.

ANFAßSICHERUNG

- › Bei Schlägen schwenken die Aufrichtbänder nach oben und nach unten aus.



PENDELGESTELL

- › Das Gestell des Laubhefters PA 5000 weist ein Pendelsystem mit Stoßdämpfer auf, das für den Straßentransport blockiert werden kann.

PAAR BANDSCHUTZSPITZEN (OPTION)

- › Diese Option schützt die Bänder gegen das Reiben auf dem Boden.



VORHER



NACHHER



LAUBSCHNEIDER ST 120

PRINZIP

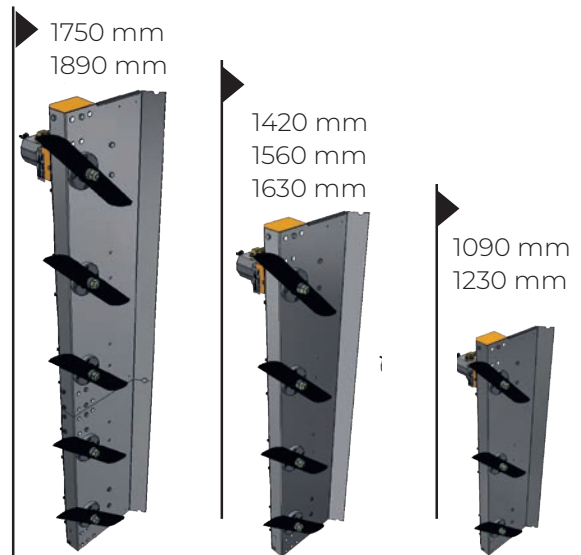
- › Modulierbare Schnittbalken mit rotierenden 430 mm-Messern, Drehzahl ca. 2000 U/Min.
- › Antrieb durch in Reihe geschaltete Hydraulikmotoren mit Übertragung durch spezielle Flachriemen ohne Spanner.



VORTEILE

- › Messer zur Vegetation hin ausgerichtet, um einen zweiten Schnitt und ein Auswerfen nach hinten zu vermeiden
- › Wartungsfreie flache Antriebsriemen ohne Spanner
- › Schneller Zugang zu den Verschleißteilen (internationales Patent)
- › Anfahrsicherung mit automatischer Rückstellung auf den meisten vertikalen Schnittbalken
- › Edelstahlbleche und Bauteile aus Aluminium

WAHL DER ARBEITSHÖHE



GENEIGTE MESSER

- › Die Ausrichtung der Messer zur Vegetation hin vermeidet einen zweiten Schnitt und das

WARTUNGSFREIER SCHNITT-BALKEN

- › Der Antrieb durch Flachriemen auf balligen Scheiben erfordert weder Wartung noch Einstellung der Spannung.

SENKRECHTER SCHUTZ

- › Im Fall eines Schlags sind die vertikalen Schnittbalken mit einer Sicherheitsvorrichtung mit automatischer Rückstellung versehen.



VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine halbe Zeile
- › Eine vollständige Zeile
- › Zwei halbe Zeilen
- › Zwei vollständige Zeilen



STAMMPUTZER

SRB 22

PRINZIP

- › Überzeilen-Rahmen, ausgestattet mit zwei Stammputzköpfen. Die senkrecht angeordneten Stammputzköpfe bestehen aus einem Stapel Ringe, in denen spezielle halbstarre Streifen eingefügt sind. Die von 2 in Reihe angeschlossenen Hydraulikmotoren angetriebenen Köpfe putzen die Rebstöcke.
- › Arbeitsgeschwindigkeit ca. 3 Km/h
- › Erforderlicher Durchsatz 5 bis 20 L/Min.





VORTEILE

- › Die halbstarren Riemen gewährleisten ein effizientes Putzen, ohne die Rebstöcke zu beschädigen
- › Die beiden unteren Ringe sind mit 3 Riemen statt 2 ausgestattet, für eine um 30% höhere Schlagfrequenz an der Basis des Rebstocks, wo sich die meisten Triebe befinden.

STANDARD-AUSRÜSTUNG

- › Gestell mit Stammputz-Modulen
- › Manuelle Einstellung der Stammputz-Breite (hydraulisch optional)
- › Manuelle Höhenverstellung des äußeren Kopfes (hydraulisch optional)
- › Einstellbare Führungen, Schutzverkleidungen mit Gummi-Abdeckung
- › Abstellvorrichtung

ANFAHRSSICHERUNG

- › Senkrechte und seitliche Anfahrtsicherung mit automatischer Rückstellung der beiden Stammputzköpfe



OPTIONEN

- › Hydraulische Breitenverstellung der Stammputzköpfe
- › Hydraulische Höhenverstellung des äußeren Kopfes
- › STOP & GO: Mit dieser Option kann der Bediener die Drehung der Köpfe sofort stoppen, um die jungen Rebstöcke nicht zu verletzen.



VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine vollständige Zeile

STAMMPUTZER/UNKRAUTBÜRSTEMASHINE

SRBH 22

PRINZIP

- › Der Stammputzer - Unkrauthackmaschine SRBH22 besteht aus einem Überzeilenrahmen mit 2 Köpfen, deren horizontale Achse erlaubt, die Triebe (niedrige Drehzahl) oder das Unkraut (hohe Drehzahl) unter den Rebzeilen zu entfernen. Die Stammputz- / Unkrauthackköpfe sind mit einem Hydraulikmotor und mit einem Stapel Aluminium-Ringen ausgestattet, in denen Streifen eingefügt sind.
- › Arbeitsgeschwindigkeit 3 Km/h
- › Durchsatz 7 bis 30 L/Min.
- › Gewicht 165 bis 175 Kg.





VORTEILE

- › Manuelle Einstellung des Winkels für jeden Kopf.
- › Hochfeste Streifen.
- › Senkrechte und seitliche Anfahrssicherung für jeden Kopf

STANDARD-AUSRÜSTUNG

- › Gestell ausgestattet mit zwei Köpfen mit Anfahrssicherung.
- › Mindesthöhe zwischen dem Boden und dem ersten Draht 50 cm.
- › Zwei in Reihe geschaltete 17 cm³-Motoren
- › Manuelle Breitenverstellung der Köpfe.
- › Manuelle Höhenverstellung des äußeren Kopfes.
- › Verstellbare Führungen
- › Abstellvorrichtung



ANFAHRSSICHERUNG

- › Vertikale und seitliche Anfahrssicherung mit automatischer Rückstellung auf den vertikalen Armen

VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine vollständige Zeile



OPTIONEN

- › Funktion Stop and Go, um die Drehung der Köpfe sofort zu stoppen, um die jungen Rebstöcke nicht zu verletzen.
- › Hydraulische Breitenverstellung der Köpfe.
- › Hydraulische Höhenverstellung des äußeren Kopfes

ENTLAUBER

LR 350

PRINZIP

- › Perforierte Trommel, in der eine Ansaugöffnung mit einer Turbine am Ende untergebracht ist.. Der von der Turbine erzeugte Unterdruck saugt die Blätter gegen die rotierende Trommel. Die (vollständigen) Blätter werden von einer Rolle erfasst und abgetrennt, und fallen entlang der Rebzeile auf den Boden.
- › Arbeitshöhe 480 mm
- › Der Entlauberkopf ist mit einem Parallelogramm für die Laubwandabtastung verfügbar oder, optional, mit einer hydromechanischen Laubwandabtastung (Option A'Syst).
- › Die Auflage auf die Rebe erfolgt über zwei Führungen, oberhalb und unterhalb des fruchttragenden Bereichs. oder über den Taster wenn die Maschine mit der Option A'Syst ausgestattet ist
- › Turbine und Rolle werden durch in Reihe geschaltete Hydraulikmotoren angetrieben. Durchsatz: 22 bis 60 L/Min.





VORTEILE

- › Die ganzen getrennten Blätter werden nicht durch die Turbine geleitet und werden daher nicht zerhackt und auf die anderen Zeilen geschleudert
- › Die Laubwandabtastung mit dem Parallelogramm gewährleistet ein konstantes Entlauben.
- › Einfache und leichte Maschine mit geringem Platzbedarf.
- › Schnelle Reinigung.



A'SYST

- › Das unterstützte Laubwandabtastungs-System A'Syst erlaubt dem Entlauber LR350 die Laubwand automatisch und ohne Eingriff des Bedieners zu verfolgen.

A'Syst arbeitet hydraulisch, ohne ESP-Sensor und ohne elektronische Karte. A'Syst zeichnet durch seine technologische Wahl aus und sichert:

- › Eine große Flexibilität
- › Außergewöhnliche Leistungen



VORENTSPITZER (OPTION)

- › Mähbalken mit Ein-/Aus-Funktion mittels 3-Wegeventil.

VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine halbe Zeile
- › Zwei halbe Zeilen
- › Eine vollständige Zeile

LUFT ENTLAUBER

LB 260

PRINZIP

› Ein Verdichter erzeugt Luft mit einem Druck von 0.6 bis 1 Bar, das die mit Drehdüsen ausgestatteten Entlauberköpfe speist. Die über die Düsen austretende Luft zerkleinert die Blätter durch den Druck. Die Höhe variiert von 400 mm bis 640 mm.



VORTEILE

- › Die pneumatische Entlaubung erlaubt eine gründliche Arbeit und trägt zur Reduzierung des Botrytis bei. Sie erlaubt ebenfalls eine bessere Verteilung der Behandlungsprodukte auf den Trauben und entfernt die Hülle der Blumen.
- › Wenn er am Tag vor oder sogar am Tag der Ernte verwendet wird, verkürzt der pneumatische Entlauber die Erntezeit deutlich.
- › Die Entlauberköpfe sind mit 2 in Drehung versetzten Rotoren - jeweils mit einer Düse - ausgestattet. Die Rotoren arbeiten einer nach dem anderen und reproduzieren einen Hammerschlag, um die Blätter besser zu zerkleinern.



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- › Ecojet Doppelrotor-Entlauberkopf.
- › Übersetzungsgetriebe mit Kardan.
- › Die Baugruppe Verdichter, Übersetzungsgetriebe und Filterung. Sie wird von der Zapfwelle des Traktors angetrieben.

ZYKLON-FILTER

- › Doppelte Filterung mit Zyklon-Filter, der bis zu 98% der Verunreinigungen vor dem Eintritt in den Luftfilter entfernt. Dank seines Selbstreinigungssystems bleibt der Vorfilter sauber.

VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine halbe Zeile
- › Eine vollständige Zeile
- › Zwei halbe Zeilen



VORSCHNEIDER

MP 122

PRINZIP

- › Ein Rahmen mit zwei mit Messern ausgestatteten Scheibenmodulen, die einen Scherenschnitt ausführen. Die Scheiben werden durch 2 Hydraulikmotoren angetrieben. Alle Funktionen des Vorschneiders sind in einem Hydraulikblock zentralisiert.
- › Die Module werden mit einem Manipulator geöffnet und geschlossen.
- › Drehgeschwindigkeit der Scheiben ca. 280 U/Min. bei einem Durchsatz von 24 bis 40 L/Min.
- › Verfügbar in vier Rahmenversionen, bei denen der Stapel zwischen 6 und 28 Scheiben mit 60 oder 90 mm Abstand variiert.



VORTEILE

- › Die Form der Scheibe sichert ein gutes Greifen der Zweige und eine regelmäßige Speisung der Maschine, und schont die Heftdrähte.
- › Der Abstand von 90 mm zwischen den Scheiben erleichtert die Reinigung der Heftdrähte dank der auf eine Tragscheibe montierten Schneidabschnitte, deren Dicke das Gleiten des Drahtes zwischen die Zähne der Schneidabschnitte verhindert.
- › Wartungsarm, geringes Gewicht (145 bis 270 Kg) und niedriger Durchsatz.
- › Nur wenig herausgeschleudertes Holz dank einer begrenzten Drehgeschwindigkeit.
- › Der Unterteil der Scheiben ist vollständig flach, wodurch ein Freilegen der Rebzapfen auf den Kordons verhindert wird.
- › Arbeitsgeschwindigkeit bis 10 Km/h.



SEITENSCHNITTE (OPTION)

- › Die Seitenschnitte werden mit Anfahrssicherung und manueller Verstellung der Schnittwinkel und -Breite geliefert.
- › Sie werden mit dem Vorschneidekopf in Reihe angeschlossen und erfordern keinen zusätzlichen Durchsatz.



AUTOMATISCHES ÖFFNEN (OPTION)

- › Die optische Abtastung funktioniert mit allen Pfahl-Arten (Holz, Stahl, Beton). Es dürfen jedoch keine Blätter mehr vorhanden sein. Die Pfähle dürfen keine Öffnungen in der Abtast-Achse aufweisen und einen Querschnitt größer oder gleich 25 mm haben.
- › Die induktive Abtastung (nicht dargestellt) funktioniert nur mit Stahlpfählen. Es ist hingegen möglich, sofort nach der Ernte, auch bei noch vorhandenem Laub, vorzuschneiden.

GESCHLIFFENE SCHEIBE

- › Eine kreisförmige Schneidscheibe mit geschliffenem Rand auf einem der Schneidmodule, gegenüber einer Zahnscheibe auf dem anderen Modul, sichert einen sauberen Schnitt, ohne Platzen des Holzes. Die Schneidwirkung der Scheibe vermeidet das Quetschen des Holzes, das häufig bei einem Scherenschnitt vorkommt. Eine besondere Konfiguration dieser Ausrüstung gewährleistet den Schutz des Umfelds (Pfähle, Heftdrähte).

VERFÜGBARE MODELLE

- › Extra Kurzer Rahmen
- › Kurzer Rahmen
- › Kurzer Rahmen «plus»
- › Langer Rahmen

REBSCHNEIDER

MPH

44

PRINZIP

› Der Rebschneider MPH 44 besteht aus vier Schneidmodulen mit Sägen (Durchmesser 450 mm). Die Sägen werden von hydraulischen Motoren angetrieben und führen einen seitlichen (vordere Module) und horizontalen (hintere Module) Schnitt durch. Die Module sind mit Rückklappvorrichtungen versehen, um das Abtasten der Zeilen und das Zurückklappen an den Pfählen zu ermöglichen. Lediglich die Arbeitshöhe muss vom Bediener kontrolliert werden.



VORTEILE

- › Die Drehzahl und der Durchmesser der Sägen sichern einen sauberen Schnitt der Zweige.
- › Die Öffnungs-Scheiben haben einen größeren Durchmesser als die Sägen, um die Pfähle nicht zu beschädigen.
- › Wartungsarm, geringes Gewicht.
- › Die seitlichen Sägen des vorderen Moduls sind mit einer abriebfesten Kunststoff-Scheibe abgedeckt, um die Kordons zu schützen.
- › Die Kämme auf den vorderen Schneidmodulen und die Anfahrsicherung sichern das automatische Abtasten der Zeile. Eine Kunststoff-Scheibe hält den Abstand zwischen der Säge und dem Kordon.
- › Das Öffnen und Schließen der Module wird vom Fahrerstand aus gesteuert, um das Zeilen Ein- und Ausfahren zu erleichtern.



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- › Rahmen: Rohrstruktur 100 x 50 mm.
- › Hintere horizontale Schneidmodule höhenverstellbar und rückklappbar beim Anfahren eines Pfahls.
- › Vordere seitliche Schneidmodule mit Abtasten der Zeile und vertikaler Anfahrsicherung
- › Hydraulisches Öffnen der vorderen und hinteren Schneidmodule für das Zeilen Ein- und Ausfahren.
- › Elektrisch gesteuerter Ventilblock (Durchsatz 60 L/Min.) mit ergonomischem Griff (Baureihe Océa).
- › Drehzahl der Scheiben: ca. 2000 U/Min. (Durchsatz: 44 L/Min.).
- › Arbeitsgeschwindigkeit bis 2.5 km/h.



RÜCKKLAPPVORRICHTUNG

- › Die hinteren Schneidmodule sind rückklappbar, um den Sägen zu erlauben, die Pfähle automatisch und sicher umfahren zu können.

VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine vollständige Zeile



REBSCHNEIDER

MPH 422

PRINZIP

- › Der Rebschneider MPH 422 wurde sowohl für Reben, die für Kurzschnitt gepflanzt wurden, als für auf Kurzschnitt konvertierte Reben entwickelt.
- › Der MPH 422 ist durch zwei Baugruppen gekennzeichnet:
 - Ein Vorderteil mit zwei beidseitig der Zeile angeordnete vertikale Schnittbalken.
 - Ein Hinterteil mit zwei Modulen mit gestapelten Scheiben.
- › Die vertikalen Schnittbalken sind auf ein Breitenverstellsystem montiert. Sie scheiden die seitlichen Zweige so nahe am Kordon wie möglich.
- › Die Scheiben hinten am Gestell sind mit Messern versehen und führen den Schnitt über dem Kordon aus. Die Scheiben sind auf Schwenkarme montiert und können sich beim Anfahren eines Pfahls entfernen (auf Kurzschnitt konvertierte Reben). Das untere Ende der Scheiben kann entweder mit einer geschliffenen Scheibe oder mit einer Säge (Reben mit hoher Vegetationsdichte) ausgestattet werden.



VORTEILE

- › Vielseitige Maschine, die Vor- und Bündigfräsen in einem Durchgang durchführt.
- › Arbeitsgeschwindigkeit.
- › Reduzierter Wartungsaufwand.



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- › Gestell mit vorderen Modulen mit 2 vertikalen Mähbalken und hinteren Modulen mit Schneidscheiben
- › Hydraulische Breitenverstellung der vertikalen Schnitte.
- › Öffnen der Schneidscheiben
- › 4 seriell geschaltete Hydraulikmotoren
- › Sicherheit und Leitbleche aus Edelstahl auf den vertikalen Schnitten
- › Abstellvorrichtung



VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine vollständige Zeile



REBHOLZZIEHER

VSE 230

PRINZIP

- › Der Rebholzzieher VSE 230 wurde speziell und ausschließlich für den doppelten gebogenen Guyot-Schnitt entwickelt.
- › Der VSE 230 zeichnet sich aus durch einen Überzeilenrahmen mit einerseits Greifmittel und andererseits Mittel zum Halten, Herausziehen und Häckseln.
- › Die Greifmittel bestehen aus einer Schnecke und einer Bürste. Sie bringen die Zweige zu zwei gegeneinander angeordnete Rollen. Diese Rollen drehen in Speiserichtung. Sie greifen die Zweige und ziehen sie heraus. Am Auslass der Rollen werden die Zweige gehäckselt und fallen auf den Boden.
- › Der VSE 230 erfordert einen Durchsatz von 45 L/Min. und eine doppelwirkende Funktion für die hydraulische Breitenverstellung des Überzeilenrahmens. Er wiegt 350 Kg und erlaubt eine Arbeitsgeschwindigkeit von 2 bis 3 Km/h.



VORTEILE

- › Das Herausziehen der Zweige nach unten wie bei dem manuellen Schneiden schont die Heftdrähte.
- › Der Häcksler ist integriert.
- › Zentralisierte gemeinsame Schmierung der verschiedenen Lager.
- › Funktioniert bei allen Arten von Pfählen und Heftdrähten.



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- › Abziehkopf ausgestattet mit zwei Abziehrollen und einem Häcksler.
- › Speiseschnecke auf Schwenkachse mit hydraulischem Taster.
- › Aufrichtbürste.
- › Hydraulischer Ventilblock für die Steuerung aller Funktionen der Maschine.
- › Elektrische Steuerbox.
- › Zentralisierte Schmierung.

VERFÜGBARE MODELLE

- › Eine vollständige Zeile



REBHOLZZIEHER

VSE 430

PRINZIP

› Der VSE 430 funktioniert bei allen Guyot-Schnittarten, aber die beste Leistung wird beim flach gebundenen Guyot erzielt, ohne die Zeit für den Vorbereitungs-Schnitt zu erhöhen. Sein Gestell ist mit einer Zuführscheibe und Abzugsrädern ausgestattet. Die Zuführscheibe ist gegenüber den Abzugsrädern angeordnet. Sie schiebt die Zweige zu den Rädern; eine Zahnkette übernimmt sie dann und fördert sie zwischen die Räder, die sie seitlich herausziehen. Die so entfernten Zweige fallen in die Mitte der Zeile. Es ist möglich, einen Häcksler hinten am Traktor anzubauen und die Zweige sofort nach dem Herausziehen zu häckseln.



VORTEILE

- › Das Herausziehen der Zweige entspricht dem manuellen Schneiden.
- › Zentralisierte gemeinsame Schmierung.
- › Funktioniert bei allen Arten von Pfählen und Heftdrähten.
- › Arbeitsgeschwindigkeit



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- › Gestell mit Zuführscheibe und Abzugsrädern.
- › Öffnung der Zuführscheibe mittels Zylinder.
- › Funktion Drehrichtungs-Umschaltung der Abzugsräder.
- › Öffnen der Abzugsräder bei Verstopfung
- › In einem Verteilungsblock zentralisierte Hydraulikfunktionen.
- › Schutzhaube mit Einstellklappe für die Optimierung des Auswurfs der Zweige.
- › Steuerbox oder Anschluss an elektrisch angesteuerter Provitis-Ventilblock.
- › Abstellvorrichtung.



DRAHTHEBER (OPTION)

- › Der VSE 430 kann optional mit einer Drahthebe-Vorrichtung ausgestattet werden, die den/die Heftdrähte beim Vorbeifahren der Maschine freisetzt (herausnehmbare Drähte, Pfähle mit Kerben, die das automatische Abziehen der Drähte nach oben ermöglichen).





ZI - 9 rue des frères Peugeot
68127 SAINTE CROIX EN PLAINE
+(33) 389 209 349 / provitis@provis.eu



provis.eu

